

# EVO 0700 – die Lösung für radiale Bauteile

- **Höchste Wirtschaftlichkeit**
- **Geringer Platzbedarf durch Integration**
- **Prozesssichere Bearbeitung**
- **Evosys CQC-Kalibrierung**

Die EVO 0700 ist eine universelle Laserschweißmaschine für die Bearbeitung von radialsymmetrischen Bauteilen. Mit ihrem beweglichen Rotationsarm können sogar Bauteile, welche selbst nicht rotiert werden können, sicher gefertigt werden. Die variable Winkelverstellung des Armes ermöglicht dabei auch komplexe Geometrien und Bauteile mit seitlichen Abgängen.

Die Qualität der Schweißung kann durch verschiedene Online Überwachungsmodule, wie die Temperaturüberwachung mit Pyrometer, sichergestellt werden.

Durch das platzsparende Design des Laserkopfs passt dieses Integrationsmodul in jede Produktionsumgebung.

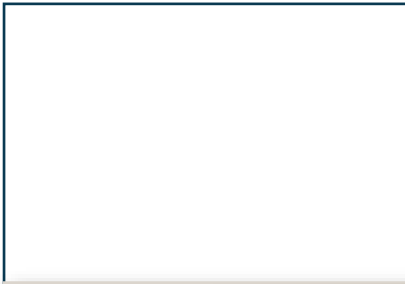
Die nahezu wartungsfreie und servicefreundliche EVO 0700 ist prädestiniert für den Einsatz in der 24-Stunden High-Volume Produktion.

Der EVO 0700 durchläuft das einzigartige CQC-Kalibrierungskonzept der Evosys Laser GmbH, das die Vergleichbarkeit der Systeme gewährleistet.





**Medical**



**Automotive**



**Consumer**

## Technische Daten

Die EVO 0700 ist ein sehr flexibles Integrationsmodul. Alle Komponenten wie Laser, Steuer- und Versorgungseinheit sind im Schaltschrank integriert. Das System kann für das Verschweißen radialsymmetrischer Bauteile verwendet werden.

Laserkategorie	1 (über Schott oder Integration der Anlage)
Prozessvariante	Radialschweißung
Laserausleistung	20W bis 400W
Laserspot	Nach jeweiliger Optikkonfiguration
Laserswellenlänge	980nm – weitere Wellenlängen auf Anfrage
Bauteildurchmesser	1mm – 80mm
Elektrischer Anschluss	400V, 50-60Hz, max. 3kW
Druckluft	4,5 bar bis 10 bar Druckluft gemäß DIN 8573-1 Klasse 1-4-1
Abmessungen (BxTxH)	ca. 820 x 1.460 x 1.840 mm <sup>3</sup>
Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prozessmodul</li> <li>• Integrierte Winkelverstellung für maximale Flexibilität der Bauteilgeometrie</li> <li>• Laserspotdurchmesser verstellbar zur Erzeugung von verschiedenen Schweißnahtbreiten</li> <li>• Kurze Rüstzeiten</li> <li>• Schnittstellen zum Datenaustausch</li> <li>• Prozesskontrolle Pyrometer mit Datenrückverfolgbarkeit</li> <li>• Schneller Service durch Fernwartungsmodul</li> </ul>
Optional	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausbringungserhöhung, IR-Kamera zur Qualitätsüberwachung, Paket Bauteilerkennung, Transformator</li> </ul>

# EVO 0700 – the solution for radial applications

- **Highest economic efficiency**
- **Small footprint through integration**
- **Highest quality of production**
- **Evosys Calibrated Quality Concept**

The EVO 0700 is a universal laser welding machine for machining of radially symmetric components. With its movable rotation arm even components that can not be rotated themselves can be manufactured safely. The variable angle adjustment of the arm also enables complex geometries and components with lateral outlets.

The quality of the welding can be ensured by various online monitoring modules, such as pyrometer temperature monitoring.

Thanks to the space-saving design of the laser head, this integration module fits into any production environment.

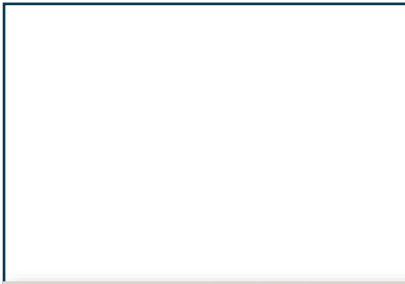
The virtually maintenance-free and service-friendly EVO 0700 is predestined for use in 24/7 high-volume production.

The EVO 0700 goes through the unique CQC calibration concept of Evosys Laser GmbH, which ensures system comparability.





**Medical**



**Automotive**



**Consumer**

## Technical Specification

The EVO 0700 is a very flexible integration module. All components such as laser, control and supply unit are integrated in the control cabinet. The system can be used for welding radial-symmetrical components.

Laser class	1 (via bulkhead or integration of the system)
Process variants	Radial welding
Laser power	20W to 400W
Laser spot	Depending on optical configuration
Laser wavelength	980nm – further wavelength on request
Diameter of part	1mm – 80mm
Power Supply	400V, 50-60Hz, max. 3kW
Air Supply	4,5 bar to 10 bar - DIN 8573-1 Class 1-4-1
Dimension	ca. 820 x 1.460 x 1.840 mm <sup>3</sup>
Configuration	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Process module</li> <li>• Integrated angle adjustment for maximum flexibility of the component geometry</li> <li>• Laser spot diameter adjustable to produce different widths of weld seam</li> <li>• Short set-up times</li> <li>• Interfaces for data exchange</li> <li>• Process control Pyrometer with data traceability</li> <li>• Fast service through remote maintenance module</li> </ul>
Options	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Increase of output, IR camera for quality control, package component identification, transformation unit</li> </ul>